

Some of the key benefits it provides to crops, include:

- Enables the soil to have high biological activity.
- Improves the soil physicochemical characteristics.
- Increases crop production and quality organically.

<b>GUARANTEED ANALYSIS</b>	<b>% w/w</b>
Total Nitrogen (N).....	0.5
Organic Nitrogen.....	0.5
Soluble Potassium (K <sub>2</sub> O).....	5.5
Total Organic matter.....	31.5
Fulvic Acids.....	11.0

Derived from: Sugarcane molasses, glucose syrup from sugarbeet and sugarcane.

#### **DIRECTIONS FOR USE**

##### **Shake well before using**

**Vegetables (tomato, pepper, lettuce, cauliflower, potato, etc.)**

Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

Make applications every 10-15 days from fruit growth until the harvest.

In leaf vegetables make 2 applications, 15 and 30 days after transplant.

For stimulation, make applications according to necessity of the crop.

**Citrus (lemon, orange, mandarin) Stone and pome fruit trees (cherry, peach, apple, etc)**

Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

Perform 2 - 4 applications from fruit setting until veraison.

**Berries (strawberry, raspberry, blueberry, blackberry, and currant)**

Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

Apply starting from the first fruit set and repeat at 20 days.

**Vine and table grape**

Irrigation: 10 L/ha (1 gallon/acre).

Apply from blooming until veraison every 10-15 days.

Once opened, use entire contents. Do not store opened product.

#### **Caution:**

Keep out of reach of children. Do not eat, drink or smoke when using this product. Store away from food, drinks and animal feed. Store at temperatures not exceeding 40°C. Keep cool. Dispose of contents/container to a collection point to hazardous or special waste.

**NOTE:** The information contained herein is true and accurate to the best of our knowledge and belief, but is presented without guarantee since field conditions and use are beyond our control. Neither the manufacturer nor the seller make any warranty, expressed or implied, concerning the use of this product other than indicated on the label. Buyer assumes all risk of use of this material when such use is contrary to label instruction. Read and follow the label directions carefully.

Registration number: 2020106A Fertilizers Act

Les bienfaits que apport BATALLÓN aux cultures:

- Doter le sol d'une grande activité biologique.
- Améliorer les caractéristiques physico-chimiques du sol.
- Augmenter la production et la qualité des récoltes de façon organique.

#### **ANALYSE GARANTIE**

<b>% p/p</b>	
Azote total (N) .....	0.5
Azote organique.....	0.5
Potasse soluble (K <sub>2</sub> O) .....	5.5
Matière organique totale.....	31.5
Acide fulvique.....	11.0

Dérivé de: Mélasse de canne à sucre, sirop de glucose de betterave sucrière et canne à sucre.

#### **MODE D'EMPLOI**

##### **Bien agiter avant l'utilisation.**

**Légumes (tomate, poivron, laitue, chou-fleur, pomme de terre, etc.)**  
Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

- Faire des applications tous les 10-15 jours à partir de la croissance des fruits jusqu'à la récolte.

- Sur les légumes à feuille faire 2 applications, 15 et 30 jours après le repiquage.

- Pour la stimulation, faire des applications en fonction des besoins de la culture.

**Agrumes (citron, orange, mandarine)**

**Arbres fruitiers à noyau et graines (cerise, pêche, pomme, etc)**

Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

Réaliser 2-4 applications à partir de la formation du fruit et jusqu'à la nouaison.

**Fruits rouges (fraises, framboises, myrtilles, mûres et groseilles)**

Irrigation: 10 - 20 L/ha (1 - 2 gallons/acre).

Démarrer l'application à partir de la formation du premier fruit et répéter tous les 20 jours.

**Raisin de table et viticole**

Irrigation: 10 L/ha (1 gallon/acre).

Appliquer à partir de la floraison et jusqu'à la nouaison tous les 10-15 jours.

Une fois le produit ouvert, tout le contenu doit être utilisé, il ne peut être stocké.

#### **Précautions:**

Maintenir hors de la portée des enfants. Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit. Conserver à l'écart des aliments, des boissons et des aliments pour animaux. Stocker à des températures en dessous de 40° C/104°F. Maintenir au frais. Éliminer le contenu/réceptacle dans un point de collecte des déchets dangereux ou spéciaux.

**REMARQUE:** Les informations contenues dans ce document sont vraies et fiables à nos connaissances et nos croyances, mais sont présentées sans garantie car les conditions sur le terrain et leur utilisation sont hors de notre contrôle. Ni le fabricant ni le vendeur n'offrent de garantie, expresse ou implicite, concernant l'utilisation de ce produit autre que celle indiquée sur l'étiquette. L'acheteur assume tous les risques d'utilisation de ce matériel lorsque cette utilisation est contraire aux instructions figurant sur l'étiquette. Lisez et suivez attentivement les instructions de l'étiquette.

Numéro d'enregistrement: 2020106A Loi sur les engrais

# batalión

0.5-0-5

Think Green  
PENSEZ VERT



**MORE KILOS FOR THE BATTLE!**  
**PLUS DE KILOS POUR LA BATAILLE**

KIMITEC agro

kimitec group  
MAKING A VISION

GUARANTEED by/ GARANTI par:

Agroindustrial Kimitec S.L.  
MAAVi Innovation Center:  
Paraje Carro de los Lobos s/n, 04738 Vicar, Spain  
Phone: + 34 950 34 69 09 | kimitecgroup.com

Net Weight - Poids net: 1.24 kg (2.8 lbs)

Net Contents - Contenu net: 1 L (1 qt.)

Density/Densité: 1.24 Kg/L (10.35 lbs/gal) at 20°C/68°F-

Lot# - N° de Lot:

Production Date - Date de production:

Expiration Date: 3 years - Date limite d'utilisation: 3 ans

